


- stal profilowa S235 JRG2 (St35Y)
- stal poflowa i blachy S355 J2G3 (18G2A)
- elektrody połączeniowe ER-146, EB-150
- stal zbrojeniowa A II 18G2, A-I StSX
- beton C25/30 (B25)

- Spoiny pachwinowe nie oznaczane o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3$ mm i $L_{min} = 40$ mm
- Spoiny czworne nie oznaczane wykonaną na jednej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581, C,D

Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami!

- Zabezpiecznie antykorozyjne wg opisu technicznego

Zamawiający: Inwestor Kompagnia Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Borek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76					
Temat projektu: Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Borek – Centrum” w Ruchu Borek w Bytomiu		Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-032 Katowice, ul. Romantyczna 11			
Temat rysunku:	Stadium P-B-W	Imię i nazwisko	Nr upraw.	Data	Podpis
	Projektował	inż. A. Jaworski	199/69/Kt	11/09	
	Konstruował	R. Wróbel		11/09	
	Sprawdził	mgr inż. K. Sosna	347/70	11/09	
	Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	11/09	
POZ. 15.60 KONSTRUKCJA PODPARCIA LEI W OSIACH b – c POZIOM – 4,29 m		Podpisuje 1-20		Nr projektu 02/09	
<i>Zastrzeżenie się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim</i>					
Nr rys. B – 39					